



STAVCERT

Sídlo: Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7, stavcert@stavcert.cz

Pracoviště Brno: Veveří 102, 616 00 Brno, brno@stavcert.cz

IČO 67364209, DIČ CZ67364209, www.stavcert.cz

Certifikační orgán pro certifikaci výrobků, Certifikační orgán provádějící certifikaci osob, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt (Notified Body)

Jablonského 640/2, 170 00 Praha 7

Oznámený subjekt 1517

Zpráva o průběžném dohledu posouzení systému řízení výroby provozovny

Středokluky

252 68 Tuchoměřice 344

výrobce:

EUROVIA Kamenolomy, a.s.

Londýnská 637/79a, 460 01 Liberec XI – Růžodol I

předmět činnosti:

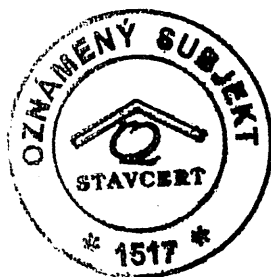
Výroba recyklovaného drceného kameniva

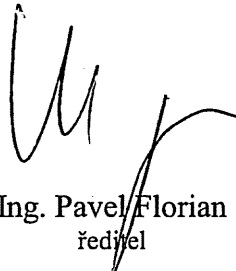
Osvědčení o shodě řízení výroby č.1517-CPR-392018
(Certificate of conformity of the factory production control)

bylo vydáno dne 11.5.2018

Zpráva číslo: 977/2020

V Praze dne 2.7.2020




Ing. Pavel Florian
ředitel

Rozsah dozoru

Průběžný dozor nad fungováním systému řízení výroby podle Nařízení evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 přílohy V ze dne 9. března 2011 - systém posuzování shody 2+ včetně předmětné normy

Datum dozoru

11.5.2020

Pracovníci organizace

Ing. Ondřej Schäfer – technik výroby
Ing. Zuzana Sazimová – vedoucí technolog
Bc. Lucie Durcová – technický pracovník

Auditor oznámeného subjektu

Miroslava Klimešová

Technické předpisy použité pro dozor SŘV

Nařízení EU 305/2011 ve znění pozdějších předpisů

Vyhláška SÚJB o radiační ochraně č. 263/2016 Sb. v platném znění

ČSN EN 13242 + A1 Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickým pojivem pro inženýrské stavby a pozemních komunikací

Seznam podkladů, technické specifikace a technických předpisů výrobce

Certifikát SŘV č. 1517-CPR-392018 ze dne 11.5.2018 vydaný OS 1517 Stavcert Praha

Příručka systému řízení výrobce po aktualizaci z 06/2019

Organizační schéma provozovny z 06/2019

Postup pro identifikaci a kontrolu nebezpečných látek

Postup pro zajištění kontrolních zkoušek

Kontrolní a zkušební plán po aktualizaci z roku 2019

Záznam z interního auditu konaného dne 5.5.2020 a Zpráva o přezkoumání provozovny ze dne 20.1.2020

Provozní a havarijní plán

Dopravní řád a schéma provozovny

Provozní dokumentace – Stavební deník

Technologické postupy - jejich aktuálnost a úplnost

Postupy pro obsluhu a údržbu stojů na provozovně

Doklady o kvalifikaci pracovníků a aktuální povinná školení na rok ze dne 16.1.2020

Potvrzení o ověření stanoveného měřidla nové mostové váhy ze dne 11.10.2019 VÁHY PRO a Jmenování představitele vedení SŘV na provozovně ze dne 1.1.2018

Odběry pro kontrolní zkoušky výrobků zajišťovaných výrobcem za rok 2019-04/2020 a protokoly z kontrolních zkoušek v elektronické podobě zajišťující smluvní laboratoři VIALAB CZ s.r.o., které jsou k dispozici u technika výroby.

Zkoušky typu TT č. CL1/0620/19 ze dne 5.11.2019 pro všechny frakce betonového recyklátu, které splňují i rozsahu požadavků roční zkoušky předmětné normy. Zkoušky z výroby provádí centrální laboratoři VIALAB CZ s.r.o. na základě vzorků, které jsou odebírány dle aktuální výroby (v roce 2019 výroba tři měsíce), proškoleným vzorkačem provozovny (školení z roku 2018 od ASPK Brno).

Protokol č. 180362S13 o měření a hodnocení přírodních radionuklidů ze dne 14.3.2018 vydané laboratoři NUKLID Plzeň a Protokol č. 106851 o výsledku Ph výluhu ze dne 28.11.2019 vystavený AZL č. 1416 MONITORING s.r.o..

Údaje o výrobku, technická specifikace pro označení výrobků CE

Vyráběné frakce kameniva z betonového recyklátu: 32/63, 0/32, 0/63 dle ČSN EN 13242

Informace z auditu a vyhodnocení dokumentace systému SŘV provozovny

Na provozovně v době posouzení byly skládky betonového recyklátu výše uvedených frakcí, které byly vyrobeny mobilní linkou a skládky na vykoupený materiál (betonová suť, cihly a tašky, jalová hornina a hlušina). Na provozovně je i prodej kameniva z Těškova, Chlumu a Plataň. Všechny tyto materiály jsou popsány informačními cedulemi.

Smluvní laboratoř VIALAB CZ s.r.o. provádí průběžné vyhodnocování výsledků týdenních měsíčních kontrolních zkoušek jednotlivých frakcí kameniva podle technických specifikací.

Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení u výrobce ve výrobně Středokluky. Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v EN. Pro záznam údajů byl použitý kontrolní list, který je archivován v prvotních dokladech oznámeného subjektu a byl také poskytnut v kopii výrobcu

Obsah informací na dodacích listech jsou ve shodě s požadavky výše uvedené normy a Prohlášení o vlastnostech podle posouzení 2+ jsou k dispozici na webové stránce společnosti.

Závěr

Zjištění uvedená v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých byla zjištění provedena na provozovně Středokluky.

Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je zajištěno jeho řádné fungování a zabezpečuje, že výrobky uváděné na trh podle posouzení 2+ odpovídají ČSN EN 13242+A1 Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickým pojivem pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.

Přílohy: check listy (5stran)
vyráběné frakce

zpracovala:

Klimešová Miroslava
auditor

Poučení:

Proti tomuto záznamu je možno uplatnit námitky u certifikačního orgánu do 15 dnů od jejího doručení. S informacemi získanými při auditu bude zacházeno jako s důvěrnými a jejich předání třetím osobám nebo zveřejnění může být provedeno jen se souhlasem auditované organizace a certifikačního orgánu.